# FOIL-WOUND TRANSFORMER

Patent Number:

JP59159515

Publication date:

1984-09-10

Inventor(s):

KADOMA SHIGEKI

Applicant(s)::

TOSHIBA KK

Requested Patent:

☐ JP59159515

Application Number: JP19830033800 19830303

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01F27/30

EC Classification:

Equivalents:

### **Abstract**

PURPOSE:To prevent the deformation of a foil-wound coil wound by superposing a foiled conductor and an insulating sheet by superposing the sheet on the lower surface of the coil, bending the sheet and supporting with an insulating support.

CONSTITUTION: A foiled conductor 2 and an insulating sheet 3 are superposed on the outside of a core 1, and wound to form a low voltage coil 4 and a high voltage coil 5. An annular cooling duct 6 is provided in each coil, connected to a liquid collecting tube 11 via an insulating pipe 12, coolant is circulated into the duct 6 by a pump 8, thereby absorbing the heat generated in the coil. In the support of the coil, the sheet 3 is bent, superposed, the superposed part of the sheet is supported by an insulating support 15 made of epoxy or alumina, thereby preventing the coil from deforming or displacing.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

## (P) 日本国特許庁 (JP)

印特許出願公開

# <sup>(1)</sup> 公開特許公報 (A)

昭59-159515

50lnt. Cl.<sup>3</sup> H 01 F 27/30 識別記号

庁内整理番号 8323--5E **砂公開** 昭和59年(1984) 9 月10日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

砂箔巻変圧器

川崎市幸区小向東芝町1東京芝浦電気株式会社総合研究所内

20特

願 昭58--33800

郊出 願

願 昭58(1983)3月3日

砂発 明 者 門間茂樹

切出 願 人 株式会社東芝

川崎市幸区堀川町72番地

倒代 理 人 弁理士 則近憲佑

外1名

明細

1. 発售の名称

着 巻 変 EE 器

2. 特許請求の範囲

循状線体と絶殺シートを重ね合わせて幾回し箱 巻コイル内に冷却ダクトを内蔵した変圧器を変圧 器タンク内に収納してかる箱巻変圧器において、 前記箱巻コイルの下面の一部又は全体で絶縁シートを重ね合わせて曲げ、箱巻コイルを絶縁支持具 により支持したことを整改とする箱巻変圧器。

3. 発明の詳細な説明

[発明の属する技術分野]

との発明は箱状媒体と絶縁シートを重ね合わせて発回したコイル内に冷却ダクトを内蔵した箱整変圧器に関する。

「従来技術とその問題点〕

蓄養寒圧器は養装線体の占積率が良いので、線状線体を用いた変圧器と比較して小形・解発化を 製想できる特徴があるが、より高電圧・大容量の 変圧器に適用するにはコイルに対する冷却能力を 向上させ、違い熱緩耐力をコイルにもたせる必要 があり、例えば消費変圧器のコイル内に冷却グクトを内蔵させ、との冷却グクトに冷鍵を送り込み 導体から発生する熱を直接的に冷やすように構成されている。

との種、従来の箱巻変圧器は第1図に示すよう に鉄心(1)の外側に箔状準体(2)と簡級シート(3)を重 ね合わせてコイル体を構成し低圧コイル(4)と高圧 コイル間を巻設する。これちの名コイル内には環 状の治却ダクト(6)が内蔵されている。この冷却ダ シトにはフロン R 113 や PC75 といった冷姓(7)の 流通できる遵い空間が形成されている。この冷爽 (7)はポンプ(8)により循環し、治治コイル内の発熱 を棄い、昇温し冷却器側の冷却水皿で冷却される。 との冷却された冷媒はさらにポンプ(8)で冷却ダク ト内に送り込まれるという冷媒循環问路を流通す る。コイル内には複数個の冷却グクトが設けられ 各々の冷却ダクトはその流入あるいは流出側に集 中して冷媒が流出入できるように集液管側に接続 されている。との集液質即はステンレスをどの金 風で作られているので冷却ダクトとの絶縁を保つ

ため各々の希知グクトの流入出路は絶機バイブ的 で接続されており、タンク130などと共にアース裁 位となっている。冷却グクトの猟位はコイル内に 巻き込まれている関係上低度箱巻導体と同じ傾位 に構筑的に結合されている。なお、コイル全体の 絶縁はタンク内に封入された絶縁油あるいは SF6 ガスといった絶縁媒体似で絶縁されている。なお 第1阕において準体からのリード線やそれをタン クの外に引き出すブッシングなどは省略してあるo また、この種類巻変圧器は冷却のための冷峻が流 れる循環流路と絶縁のための絶縁媒体切とは完全 に分離(セパレート)されているととから些にと とではセパレート式箱普変圧器と呼ぶるとにする。 とのセパレート式箱巻変圧器は大幅な小形艇量化 が可能となると共に絶機信頼性が高いなどの利点 を有している。

第1 図に示すような従来の小谷最変圧器では箱 巻コイルの製作時に絶縁シートと箱状導体の圧縮 力により、箱状導体絶縁シート間に爆擦力がはた ちま、箱巻コイルを支持する。しかし、大谷量変

> 示す拡大圏、第3圏は本発明の他の実施例を示す 拡大圏である。

2 … 箱状準体。 3 … 絶縁シート、
15 … 絶縁支持其、16 … 絶縁物。

代理人 弁理士 - 期 近 藤 佑 (ほか1名)

大図である。なお第1図と同一部分には同一符号を付する。箭巻コイルの支持部分の絶縁シート(3)を曲げて重ね合わせ、絶縁シートの重なり部分を一部又は全体をエポキシでアルミナ等の絶縁支持 具個で支持するものである。絶縁支持具の一方は クンク個(図示せず)に固定されている。また箭巻コイルの絶縁支持具による支持場所は箭巻コイルの一部又は全面でもよい。

第3 図は他の実施例を示す部分拡大図である。 との実施例では絶縁シート間の絶縁離力を向上させるために絶縁シート(3)が箔状源体より突き出ている部分にさらに絶縁物側を重ね合わせて絶縁支持其間をささえるととにしたものである。

以上のように簡整コイルの箱状導体より突き出ている絶縁シートを曲げて重ね合わせることにより箱巻コイルを絶縁支持具で簡単にささえることができる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1回は従来の箔券コイルを用いた箔巻変圧器 を示す断面模式図、第2図は水発明の一実施例を 圧器においては箱巻コイルの重量が大きくなり、 従来の箱状準体と絶縁シート間の摩擦力のみでは 箱巻コイルの支持が不十分である欠点をよってい た。

#### [発明の目的]

この発明の目的は上部欠点を解決するためにな されたもので、箱券コイルを安定に支持すること のできる箱巻変圧器を提供することにある。

### 「発明の概要]

との発明はמ巻コイルの上下端面の箱状選体より実き出ている絶縁シートを曲げて重ね合わせて との重ね合わせた絶縁シートを絶縁支持材でささ えてなる箔巻変圧器である。

#### 「発明の効果]

### [発明の実施例]

第2回は本発明の一実施例の概略構成を示す拡



